

HM-5208-HP



基础参数 Specification

产品型号 Model	HM-5208-HP	防尘防水等级 Protection level	IP45
电机尺寸 Motor Size	Φ58*H29.8mm	槽极数 Slot& Pole	24槽28极 24N 28P
定子尺寸 Stator Size	Φ51.7mm	电机整体动平衡标准 Dynamic balance	≤8mg
定子工艺 Stator process	高品质矽钢片, 防锈处理, 耐180°C高温涂覆 High standard silicon steel sheet, rust proof, 180°C high temperature resistance paint-coat	轴承型号 Bearing	高品质防水轴承 Water proof bearing
漆包线等级 Enamelled wire	220°C	出轴轴径 Motor axle diameter	Φ4mm
磁铁等级 Magnet	180°C	桨叶安装孔尺寸 Props mounting dimensions	4×M3@D12mm, 4×M3@D18mm
线圈绝缘测试 Isolation test	500V交流耐压测试 500V AC high voltage resistance test	电机安装孔尺寸 Motor mounting dimensions	4×M3@D25mm

技术参数 Specification

KV值 KV	320	380
额定电压 Battery(LiPo)	LiPo-6S	LiPo-6S
空载电流 No-load current	1.5 A	1.8 A
最大电流/A(非密闭环境温度 ≤25 °C) Maximum current (Non-hermetic Ambient Temperature ≤ 25°C)	55 A	45A
最大功率 Max power	964 W	986 W
最大拉力 Max thrust	5.4 kg	5.2 kg
相间内阻 Resistance	55.8 mΩ	43.4 mΩ
出线规格 Wire Size	16 AWG	16 AWG
出线长度 Wire length	80 mm	80 mm
电机重量(含线) Weight (With wire)	166 g	165.5 g